

BEX kiest voor een kolossale combinatie



Horizontaal 4-assig bewerkingscentrum NHP 8000 (rechts), gekoppeld aan de ronde palletautomatisering RPS 8000. Voor deze grootse combinatie heeft BEX een aparte hal gebouwd.

BEX Machinefabriek in Wessem werkt in het groot. En voor grote onderdelen zijn grote machines nodig. Het bedrijf heeft een horizontale 4-asser met multipalletautomatisering in carrévorm bij Dormac aangeschaft. Voor de indrukwekkende combinatie is een aparte hal gebouwd, waarvoor een groot aantal heipalen de grond in ging. Logisch want het bedrijf staat aan het water.

De NHP 8000 met RPS 8000 van DN Solutions (de nieuwe naam van Doosan) is het pronkstuk van het

bedrijf. De combinatie horizontaal bewerkingscentrum met palletautomatisering kostte ook de nodige hoofdbreken bij het transport. Zo moest transporteur Jan van Dam de bovenzijde ontmantelen om onder een viaduct te passen.

High mix-low volume

“Vorig jaar zomer begonnen we rond te kijken”, vertelt directeur Tim Bex die samen met broer Jeroen het familiebedrijf runt. “We wilden een grote machine met een groot bereik en automatisering. Het is vooral meegroeien met de klanten.” Gekozen werd

voor de NHP 8000 omdat het een stabiele machine is, met spaanafvoer aan de achterzijde, die geschikt is voor het gedurende langere tijd bewerken van series grote onderdelen. “De combinatie kan onderdelen aan tot 2000 kilo en tot een maximale afmeting van Ø 1450 mm x H 1550 mm”, legt accountmanager Rik van de Valk van Dormac uit. “Het is ideaal voor de high mix-low volume die ook bij BEX steeds belangrijker wordt.” “Er komt steeds meer vraag naar dergelijk repeterend werk vanuit de markt”, geeft Bex aan. “Kleine series die we al eens eerder

gemaakt hebben en die geregeld terugkomen. Het gaat dan om series van 20 tot maximaal 200 stuks.”

Round pallet system

“We hadden de keuze tussen een 4- of een 5-asser”, vervolgt hij. “Met de palletautomatisering kunnen we al goed toe met een 4-asser.” De RPS 8000 (round pallet system) is een servogestuurd multipalletsysteem waarbij zeven palletplaatsen, elk 800 x 800 mm groot, rondom de centrale palletwissel (een draaiplateau) staan opgesteld. De machine heeft een swing van 1450 mm. Een onderdeel in de palletpool wordt lineair (met 2 lepels) naar de palletwissel gebracht om van daaruit de machine in te gaan. Na bewerking wordt het onderdeel weer naar een van de palletplaatsen teruggebracht.

Op elkaar afgestemd

Doordat zowel de CNC-machine als de automatisering van DN Solutions zijn, is sprake van een beproefd, op elkaar afgestemd geheel. “Om niet voor verrassingen te staan hebben we hier ook bewust voor gekozen”, vertelt Bex. “Het palletsysteem met voorinstel zorgt ervoor dat we zo maar een uur aan opspantijd kunnen winnen. En dat komt elke keer terug. Bovendien kunnen we al opspanningen klaarzetten terwijl de machine nog loopt. Het gereedschapsmagazijn heeft capaciteit voor ruim voldoende gereedschappen. Dit alles maakt, als we willen, 24/7 bewerken mogelijk. Zo kunnen we drie keer zoveel werk aan als op een kleine bedfrezer.”

‘Dormac-showroom’

Het bedrijf is zeer tevreden over de service van Dormac en de geleverde machines van DN Solutions. “Maar dat zijn we eigenlijk al jaren”, zegt Bex. “Fijn is ook dat er één aanspreekpunt is, voor zowel bewerkingsmachine als automatisering. Dat communiceert goed.” De tevredenheid blijkt alleen al uit het feit dat er in anderhalf jaar tijd zes nieuwe machines via Dormac zijn geleverd, waarvan één als vervanging.

“Met eenheid in het machinepark kunnen medewerkers meerdere machines bedienen”, aldus Bex. “Eerdere recente aankopen waren onder meer de Puma 700XLY II, met 5 meter tussen de centers, en een Puma 4100XLM”, blikt Van de Valk terug. “Om goedkoper te kunnen werken hebben we ook een DNM 6700 3-asser met automatisering aangeschaft”, vult Bex aan. Er staan nu in totaal 12 machines van DN Solutions, waaronder ook wat oudere Doosans. “Het ziet er hier bijna uit als een Dormac-showroom”, lacht hij.

In totaal heeft BEX 30 draai- en freesmachines waarvan 7 geautomatiseerd. Een modern machinepark is niet alleen sneller en schoner, het biedt tevens een stabiel proces en is productiever, vindt Bex. “Bovendien werken jonge mensen hier graag. Wij werken ook veel met stagiaires. Wij kunnen ze motiveren door uitdagend werk te bieden. En we hebben natuurlijk een jonge directie.”

De NHP 8000 horizontale 4-asser is op voorraad geproduceerd. “Wij hebben de machine gekozen omdat deze al in het productieproces zat. Daardoor kon deze sneller geleverd worden.” De RPS 8000 stond niet op voorraad. Het duurde twee tot drie weken om het geheel te installeren. Dat ging volgens Bex soepel. De combinatie NHP 8000/RPS 8000 is net operationeel. De Fanuc-besturing is nieuw voor de medewerkers maar dat wordt volgens Bex snel opgepikt. De medewerkers zijn zeer enthousiast over de combinatie.

BEX Projects

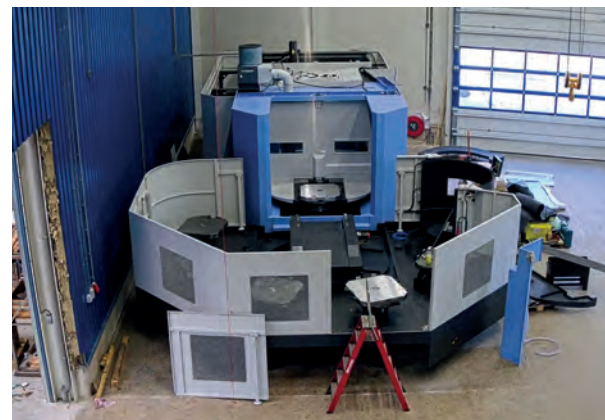
Het familiebedrijf van de broers Tim en Jeroen Bex bestaat volgend jaar 40 jaar. Vader Pieter en moeder José zijn ook nog geregeld in het bedrijf te vinden. BEX is, met veertig medewerkers, specialist in groot werk, voor diverse sectoren: de voedingsmiddelenindustrie, pompenbouwers, hydrauliek, offshore en als toeleverancier voor de machinebouw. Het Limburgse bedrijf is recent gestart met bedrijfs onderdeel BEX Projects.

In dit bedrijfs onderdeel worden complete projecten van A tot Z verzorgd. Het kan dan gaan om grote machinebouwprojecten of complete machines. Dit is ontstaan vanuit vraag uit de markt. ●

Dit artikel is tot stand gekomen in samenwerking met Dormac



Het transport naar Wessem.



Bovenaanzicht van de combinatie tijdens de installatie. Ook de hal is hier nog in aanbouw.



Tim Bex (links) en Rik van de Valk bij een opspanning in de geopende RPS 8000.