

# Stabiliteit is basis voor prestatiegerichte Doosan BVM 5700

Doosan, in Nederland vertegenwoordigt door Dormac CNC Solutions uit De Goorn, heeft een nieuw verticaal bewerkingscentrum geïntroduceerd. De drie-assige BVM 5700 is voorzien van een brugframeconstructie die zorgt voor een hoge stabiliteit en nauwkeurigheid.

Doosan zet de nieuwe BVM 5700 op de markt als een eersteklas machine. Dankzij de stijve constructie en thermische stabiliteit kan het bewerkingscentrum een hoge nauwkeurigheid, productiviteit en procesbetrouwbaarheid realiseren. De veelzijdigheid van de BVM 5700, gecombineerd met zijn hoge nauwkeurigheidsreferenties, maken het een ideale machine voor onder andere de gereedschap- en matrijzenbouw, lucht- en ruimtevaart-, autobiel- en energie-industrie. "Met de BVM 5700 heeft Doosan een compacte, krachtige en zeer stijve machine ontwikkeld voor een groot toepassingsgebied. De machine kan zowel worden ingezet voor hoog volume verspaning als voor het nauwkeurig bewerken van fijnmechanische componenten. Dat maakt de machine breed inzetbaar en heel interessant voor de Nederlandse maakindustrie", vertelt Mark Dekker van Dormac CNC Solutions.

## Productiviteit centraal

Ondanks de compacte vormgeving heeft Doosan de drie-assige BVM 5700 een relatief groot bereik gegeven van 1.050 mm x 570 mm x 460 mm (XxYxZ). De goed geproportioneerde werktafel met een afmeting van 1.300 mm x 570 mm kan beladen worden met een maximale massa van 1.000 kg. Dat de machine is ontwikkeld voor een hoge productiviteit blijkt uit de specificaties. Zo heeft het bewerkingscentrum een ijlgang van maximaal 42 m/min, een



Een gereedschapswissel neemt bij de Doosan BVM 5700 slechts 1,3 seconden in beslag.



De nieuwe BVM 5700 van Doosan is ontwikkeld voor een hoge productiviteit en nauwkeurigheid.

gereedschapsmagazijn met ruimte voor 40 gereedschappen en een gereedschapswisseltijd van slechts 1,3 seconde. Daarbovenop komt een krachtige 'built-in' BT40-spindel met een vermogen van 37 kW, een koppel van 214 Nm en een maximaal toerental van 15.000 min<sup>-1</sup>. Dit alles stelt fabrikanten in staat om kortere cyclus- en doorlooptijden te realiseren.

## Thermische compensatie

Voor een hoge nauwkeurigheid en oppervlakte-afwerking heeft Doosan de BVM 5700 uitgerust met de Big Plus spindel-gereedschapsinterface. Om de hoge nauwkeurigheid te garanderen en te behouden, vooral bij lange bewerkingstijden en een onbemande productie, is de machine uitgerust met een slim thermisch compensatiesysteem met meerdere sensoren die strategisch in de machine zijn geplaatst. Deze sensoren verminderen de effecten van thermische groei. Tevens is het bewerkingscentrum uitgerust met gekoelde kogelomloopspindels.

## Gebruiksvriendelijke besturing

De BVM 5700 is voorzien van de geavanceerde Doosan Fanuc i Plus-besturing met een 15-inch touchscreen en een intuïtieve en gebruiksvriendelijke iHMI. De iHMI maakt het instellen en uitvoeren van taken, zoals machinebewaking, gereedschapsbeheer en productieplanning sneller en efficiënter.