

MMB combineert Doosan met BMO



De Doosan VC 630 vervult een belangrijke rol bij MMB.

Na 18 jaar venoot te zijn geweest nam Marten van Houten in 2019 machinefabriek MMB over van Marten van Minnen en Anne Bos. Op dat moment kon hij niet bevroeden wat 2020, met de komst van corona, in petto had. “Maar door te blijven investeren, haal je opdrachten binnen.”

De omzet voor MMB viel in de eerste maanden van de crisis flink terug, later in het jaar trok het goed bij. De eigenaar heeft veel te danken aan de 5-assige Doosan VC 630 van Dormac. “De freesmachine heeft een veel betere verspaningscapaciteit dan we gewend waren. Hierdoor werken we efficiënter.”

MMB in het Friese Surhuisterveen heeft met Van Houten een eigenaar die ook in coronajaar 2020 investeringen heeft gedaan, die zijn bedrijf in staat stellen een nieuwe klantenkring aan te boren. In december schafte hij twee draaibanken aan en eerder in het jaar al twee Kasto-zaagmachines die ervoor zorgen dat



De combi Doosan VC 630 en BMO Titanium maakt 24 uur non-stop frezen mogelijk. De robot kan de Dormac-machine beladen met de nog te bewerken onderdelen en ontladen met de bewerkte onderdelen.



Marten van Houten: "Investerings in het machinepark betalen zich terug."



De BMO Platinum 50 Frontloader beladingscel.

'Het bedieningsgemak is voor mij heel belangrijk'

de Doosan VC 630 optimaal functioneert, zo stelt Van Houten in de kantine van zijn bedrijf op industrieterrein De Lauwers in het Friese dorp. "Onze productie begint met zaagwerk en wanneer dat perfect in orde is, profiteer je daar in het verdere traject van. Hierdoor komt onze Doosan VC 630 nog beter tot zijn recht", aldus de 43-jarige ondernemer, die heeft ervaren dat de prijzen van de genoemde investeringen, als gevolg van de corona-crisis, relatief laag zijn. "En ik kon bovendien een nieuwe klus aannemen voor 1000 uur per jaar."

Meer cm³/min

Twee jaar is de Doosan VC 630 nu in productie. "Het is onze tweede 5-assige machine", legt Van Houten uit. "De verspaningscapaciteit is sterk verbeterd en we verwerken meer cm³/min", weet hij. MMB is met frees- en draaiwerk toeleverancier van onder meer de medische wereld, verpakkingindustrie, automotive, de muziekwereld en de landbouw. De VC 630 van Doosan Machine Tools is volgens de eigenaar een stabiele, snelle en krachtige 5-assige freesmachine. Met de kantelbare en roteerbare tafel kunnen Van Houten en zijn team de meest complexe producten 5-assig simultaan vervaardigen. Met een tafelgrootte van 630 mm en een maximaal werkstukgewicht van 500 kg met de krachtige Big Plus spindel, in combinatie met de hoge spijnsnelheid (12.000 rpm en optioneel 20.000 rpm), staat de machine garant voor nauwkeurig verspanen.

Met BMO robotcel

Anderhalf jaar geleden voegde de machinefabriek een robotbeladingscel van BMO Automation aan de machine toe. De combi van de Doosan VC 630 en de BMO Titanium maakt 24 uur non-stop frezen mogelijk. Op de schappen (of op pallets) worden

'Machines eromheen zorgen dat de 5-asser optimaal kan functioneren'

voor de avond en nacht te bewerken onderdelen klaargezet die door de robot één voor één in de Dormac-machine worden gebracht. Na bewerking zet de robot de onderdelen weer op een andere lade. Zo kan de machine de hele avond en nacht onderdelen blijven bewerken. Dormac CNC Solutions werkt nauw samen met BMO wanneer klanten als MMB een robotcel aan hun machine willen koppelen. BMO zorgt voor de robotcel, maar Dormac neemt de verantwoordelijkheid voor de complete opstelling op zich, dus machine inclusief robotcel. "Het bedieningsgemak van de BMO is vooral heel prettig en eenvoudig", legt Van Houten uit. "Voor mij heel belangrijk. Als dat niet zo zou zijn, denk je al snel dat het met de hand beter gaat en wordt de robot onvoldoende gebruikt. Dat is nou juist net niet de bedoeling." "We werken met een servo-gestuurde gripper en zeer korte omsteltijden." De cel is plug-and-play en dat maakt de drempel om te automatiseren laag. Het systeem biedt een breed scala aan op maat gemaakte opties, automatisering en maximaal gemak, waardoor onbemand bewerken eenvoudig mogelijk wordt gemaakt voor alle medewerkers. Van Houten: "Wanneer we vragen hebben tijdens het werkproces, kunnen we daarvoor altijd terecht bij Dormac. De begeleiding is goed. In 1998 hebben we bij hen de eerste machine gekocht. Deze jarenlange relatie zorgt ervoor dat we elkaar makkelijk weten te vinden."

meer nodig. Van Houten: "In het weekend frezen we ook door. Alleen als de lades leeg zijn moet ik ze even beladen. Een half uurtje werk en prima te doen. Ik woon op vijf minuten afstand van het bedrijf. En ik controleer verder de maatvoering, want natuurlijk moet ik slijtage in de gaten houden. Maar gereedschapsbreuk wordt bijvoorbeeld gedetecteerd door de machine zelf."

Zeven productlades

MMB heeft gekozen voor het maximale aantal van zeven productlades om een zo hoog mogelijke capaciteit aan producten te kunnen frezen. Over andere zaken heeft Dormac ook geadviseerd, zoals over de dampafzuigers. Er mag namelijk geen nevel in de machine hangen als de deur opengaat, legt Mark Dekker van Dormac uit. "Op de freesmachine is daarom een Aircleaner geïnstalleerd. Bij verspanende bewerkingen komen aerosolen vrij die een ongezond werkklimaat veroorzaken en het proces kunnen verstoren. Met inzet van nevel- en mistfilters kan dat worden voorkomen." Het bedrijf Dormatec levert Aircleaners die zorgen voor een effectieve afzuiging en filtratie van olie- en emulsienevel, rook en hinderlijke geuren die vrijkomen bij CNC-draaibanken en -bewerkingscentra. De filters zijn voorzien van een viertraps filtratie waarbij schadelijke emissies, stoffen en aerosolen op effectieve wijze (99,97%) uit de lucht worden verwijderd. Dormatec Aircleaners zorgen ook voor verdere afvoer van warmte en dragen daarmee bij aan een stabiel proces. MMB is al met al heel tevreden met het vernieuwde machinepark en belevt tot volle tevredenheid voornamelijk klanten uit Friesland en Groningen, maar ook in Utrecht. Verder is er internationale klandizie uit Engeland en Duitsland. MMB doet dat met een team van 14 man, inclusief twee personen op kantoor. Van Houten: "We hebben nauwelijks overhead en door de jaren heen een hele mooie vaste klantenkring opgebouwd." ●

Ook in het weekend

In Surhuisterveen staat als robotcel een BMO Platinum 50 Frontloader, om precies te zijn. Er is gekozen voor dit type frontloader omdat deze door de voordeur van de Doosan kan beladen. De keuze viel op het type 50 omdat het hier om een robot gaat met een maximale draaglast van 50 kg. Geïnstalleerd is verder een dubbele vaste parallelgripper met daarop servobekken. Hierdoor stelt de robot zichzelf in en is manueel verzetten van de grijpvingers niet

De bedrijfshal in Surhuisterveen.

Onbewerkte en bewerkte onderdelen van een heftruck.

Van Houten en zijn team zijn te spreken over het bedieningsgemak.